



CALIDAD · INNOVACIÓN · SOSTENIBILIDAD

ÁREAS DE MERCADO



Desde 1972 en APISA nos hemos dedicado a desarrollar nuevas tecnologías en continua evolución, por eso, hoy en día, estamos en condiciones de realizar las instalaciones de secado de cereal y de forrajes más completas, modernas y versátiles del mercado.

Nuestros objetivos se basan en obtener la mejor calidad dentro de unos precios ajustados en nuestros productos y mantener la estructura empresarial necesaria, para ofrecer servicio integral a nuestros clientes desde la primera visita hasta el servicio posventa.

En la actualidad APISA está formada por un eficaz equipo humano, con infraestructura suficiente para:

- Analizar sus necesidades.
- Realizar una oferta adecuada.
- Planificar los pasos previos a las instalaciones.
- Completar su obra llaves en mano.
- Iniciar el funcionamiento de la maquinaria.
- Atender el servicio posventa.



“La demostrada experiencia a lo largo de los años junto con el compromiso de mejora día a día, hacen que los productos de APISA sean sinónimo de productos de calidad eficiente”



MISIÓN

SOLUCIONES INTEGRALES, DESDE EL DISEÑO HASTA LA INSTALACIÓN

Es lo que hemos estado realizando desde hace más de 40 años.

Nuestra experiencia combinada con la calidad y el deseo de mejorar forman nuestra empresa.

Proporcionar soluciones integrales a nuestros clientes es el objetivo de nuestro equipo.

- CALIDAD
- CONFIANZA
- SEGURIDAD



VISIÓN

Desde siempre hemos dado pasos adelante en nuevos mercados y sectores experimentales, de los que hemos acumulado experiencias y conocimiento que aportan mejoras en todos nuestros campos de trabajo, tanto a nivel productivo, tecnológico como de gestión.

Una visión amplia desde distintos puntos de vista nos hace crecer a la hora de aportar a cada mercado los equipamientos específicos que cada uno necesita, esto es lo que nos hace llegar a clientes de distintos sectores y países..

- CRECIMIENTO
- NUEVOS MERCADOS
- EXPANSIÓN



VALORES

En APISA mantenemos un gran compromiso con la calidad, la innovación y el respeto al medioambiente en la fabricación de todos nuestros productos.

Cumplimos todos los protocolos de calidad y seguridad contemplados en la normativa vigente de la Unión Europea.

- INNOVACIÓN
- COMPROMISO
- SOSTENIBILIDAD

➤ PROCESO DE TRABAJO



DISEÑO

Un amplio departamento de ingeniería, estructurado y con experiencia, con sistemas de diseño en 2 y 3 dimensiones actualizados continuamente y conectados en una red de trabajo, hace que seamos capaces de desarrollar cada proyecto desde la primera línea. La amplia gama de modelos disponibles de las máquinas que fabricamos hace que dispongamos de elementos suficientes para completar de forma efectiva y rápida cualquiera de los proyectos que ejecutamos. Como complemento indispensable de las plantas que realizamos, nuestro departamento eléctrico diseña y programa el software de control de proceso con los equipos más avanzados de la electrónica industrial.



PRODUCCIÓN

Unas instalaciones de más de 5.000 m² de taller propio con máquinas de control numérico conectadas directamente con los equipos de diseño facilitan nuestra productividad. Nuestra estructura interior consta de mecanizado y reparación, corte y conformado de chapa, montaje y soldadura, pintura y expedición, englobando así todas las áreas de fabricación necesarias, en las que un experimentado equipo humano realiza su labor. Dentro de nuestro entorno de trabajo contamos con una red de proveedores de confianza, especializados en cada una de las particularidades que nuestros productos requieren, como calderería pesada, tratamiento de materiales y fabricación de elementos específicos y suministro de materiales especiales.



INSTALACIÓN

Varios equipos propios de montaje, versátiles y ágiles, con vehículos equipados con la herramienta necesaria, así como de los equipos de protección requeridos en cada instalación, constituyen el núcleo de nuestra estructura de montajes. Un amplio despliegue de vehículos propios de transporte, adecuados a cada tipo de servicio, aportan efectividad a nuestro trabajo. La larga experiencia de nuestra empresa en las labores de montaje, contando con equipos externos de gran valía y expertos colaboradores en materia de transporte y elevación, hace que podamos ampliar nuestra capacidad de montaje.



“El servicio integral que APISA ofrece a sus clientes es fruto de la experiencia y el trabajo profesional de cada uno de sus departamentos, así como de la labor de supervisión y coordinación continua”



DESHIDRATADO DE FORRAJE

Nuestros modelos de trómeles deshidratadores AYPE-F y ECOFIBER incorporan actualmente todos los requerimientos precisos para el secado de la fibra larga y otros productos:

- Robustez de los elementos mecánicos, en busca de mayor duración y resistencia a alta temperatura, incorporando los más modernos materiales, para poder trabajar con todo tipo de tamaños y humedades del forraje.
- Sistema AYPE MULTIVOLTEO combinado con el nuevo MULTI STEP, que aumenta la permanencia del producto en el interior del trómel y mantiene el efecto AUTOLIMPIANTE de los elementos interiores, permitiendo el secado de fibras largas sin problemas de atascos interiores.
- Sistema AYPE ECOFIBER, especial para mantener la máxima calidad del producto con desdoblamiento del caudal de aire, que permite una fácil incorporación de equipos de combustión de biomasa, incluso combinados con otros combustibles.

Nuestra gama de deshidratadoras, desde 2.000 a 20.000 litros de evaporación, puede trabajar con:

- Ventilador en final del trómel. Sistema económico, utilizado en procesos simples y económicos para producir granulado.
- Ciclones en depresión con esclusa de salida. Sistema tradicional pero más adecuado para el tratamiento de todo tipo de fibras.
- Caja de decantación con ciclón de recogida de finos. Sistema ECOFIBER especial para fibras largas.

El producto final después del secado puede presentarse de formas distintas, principalmente granulado, y en balas de alta densidad.



TRATAMIENTOS BIOMASA

PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE PELLETS

La biomasa constituye un recurso natural de origen diverso, poco denso y de carácter estacional, por ello su uso como fuente de energía conlleva unos gastos adicionales originados por su transporte y almacenamiento, pudiendo esto suponer gran parte del coste final de la materia prima, por lo que cualquier reducción en este sentido favorece la rentabilidad y competitividad de la biomasa con fines energéticos.

La peletización de biomasa es una de las mejores alternativas para su densificación y suministro hasta el consumidor. Este proceso es similar al del granulado de otros productos con una adaptación previa de cada tipo de biomasa.

El pellet de uso doméstico está ya perfectamente estandarizado de acuerdo a la normativa ISO, con el fin de que pueda utilizarse en todo tipo de calderas.

Pellets de calibres superiores, la madera astillada y otros formatos de biomasa, se utilizan en aplicaciones industriales como por ejemplo: el propio secado de la materia prima para pellet doméstico o el secado de productos agrícolas o industriales.

En función de obtener una mayor eficiencia y considerando que la biomasa sin densificar resulta cara de transportar y genera inconvenientes de manipulación, el proceso de peletización es la solución idónea.



SECADO Y ALMACENAMIENTO DE CEREAL

El mercado de referencia de APISA desde los secaderos estáticos agrícolas de los 70 a las instalaciones industriales informatizadas de la actualidad.

El cereal recién cosechado requiere de tratamiento y manipulación previa a su almacenamiento con el fin de asegurar las calidades exigidas en el mercado.

Generalmente, el MAÍZ, GIRASOL Y ARROZ son los productos que mayor requerimiento necesitan previo al almacenamiento, cada uno de ellos con un tipo de secado y limpieza específico, tanto en temperatura de secado como en procedimiento.

La evolución de los flujos de aire en los sistemas de secado, la incorporación de los silos de enfriamiento lento como proceso de tratamiento post secado, el aporte de calor mediante combustión de biomasa y la reducción de emisiones de partículas a la atmósfera son las directrices de nuestro desarrollo en este campo.

Una vez secado y/o acondicionado el grano, se almacena en silos o almacenes granero de forma automatizada. En ambos sistemas de almacenamiento se pueden instalar sistemas de ventilación por medio de suelos transpirables.

El almacenamiento de grano en silos consigue un mayor aprovechamiento del espacio y la posibilidad de guardar distintos productos separados sin posibilidad de mezclas. Las naves granero son adecuadas para el almacenamiento de grandes volúmenes y tienen además la versatilidad de permitir el almacenamiento de otro tipo de elementos, incluso la maquinaria agrícola entre campañas.



OTROS TIPOS DE SECADEROS

Además de los secaderos para forrajes también realizamos los siguientes productos:

- Rotativos para productos alimenticios y experimentales.
- Cascada de bandejas para lúpulo.
- Columnas de secado especiales para maíz de palomitas y frutos secos.
- Horizontales de banda a baja temperatura.
- Rotativos industriales de residuos y subproductos industriales.
- Estáticos para pequeñas partidas.



CALIDAD

Nuestro proceso productivo, certificado desde el año 2007 y renovado anualmente en la norma ISO 9001/2015, asegura el mantenimiento de la calidad y fiabilidad en todos nuestros procedimientos de trabajo.

La continua renovación y mantenimiento de nuestra maquinaria mantiene los niveles de acabado requeridos en cada pieza producida.

Todos los elementos externos incorporados a nuestros fabricados como motores eléctricos, rodamientos, cadenas, engranajes, neumática e hidráulica son de primeras marcas de fabricantes reconocidos y de acuerdo con las normas DIN, ISO, ASTM y UNE internacionalmente reconocidas, de forma que sean de fácil reposición en las operaciones de mantenimiento y reparación.

IEC 60034-2-1 para definir el cálculo de la eficiencia de los motores

IEC 60034-30 para las nuevas clases requeridas en la eficiencia de los motores

ISO/TS 16281 para el cálculo de rodamientos

DIN 8187 Norma ISO para la definición de piñones y discos para cadena



“La mejor prueba de calidad es el mantenimiento de clientes desde hace más de 40 años”





APISA

Ayerbe Plantas Industriales de Secado

Ctra. Nacional 330, km 576,300
22193 Yéqueda, Huesca. España

Teléfono +34 974 271 113

Fax +34 974 271 178

mail@apisa.info

www.apisa.info